

HAMMDDE GİRDİ KALİTE KONTROL PLANI

KK-PL.01

KONTROL KRİTERLERİ	İSTENEN ŞARTLAR	KABUL STANDARTLARI	MUAYENE VE DENEY METODU	KONTROL ŞEKLİ / KULLANILAN CİHAZ	KONTROL SIKLIĞI	KALİTE KAYITLARI	SORUMLULAR
HURDA CAM KONTROLÜ							
Yüzey görünümü kontrolü	Hurda camların kirli olmaması, aralarında başka malzeme olmaması	EN 1748-2-1	Göz ile kontrol ile yapılır	Göz ile kontrol	Her gelen sevkiyatta	Girdi Kontrol Formu	İşletme Müdürü Kalite Kontrol Elemanı
Renk kontrolü	Şeffaf düz cam, renksiz cam olması	EN 1748-2-1	Göz ile kontrol ile yapılır	Göz ile kontrol	Her gelen sevkiyatta	Girdi Kontrol Formu	İşletme Müdürü Kalite Kontrol Elemanı
Miktar kontrolü	Hurda cam miktarının – ağırlığının gelen miktara uygun olması	-	Kantar ile tartım yapılır	Kantar ile tartım	Her gelen sevkiyatta	Girdi Kontrol Formu	Güvenlik
CAM BOYASI KONTROLÜ							
Miktar Kontrolü	Siparişe uygun miktarda- ağırlıkta olması	Satınalma Talep Fişi	Kantar ile tartım yapılır	Kantar ile tartım	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Renk Kontrolü	Siparişe uygun renkte olması	Satınalma Talep Fişi	Sipariş edilen boya renk kodu ile Tedarikçinin renk kataloğun karşılaştırması yapılır	Göz ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Kimyasal Analiz	Teknik spesifikasyonlar veya MSDS ile uyumlu olması	MSDS	MSDS ile uyumluluğu kontrol edilir	Göz ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
LÜSTER (ISI İLE ŞEKİLLENEN TERMOLÜSTER) KONTROLÜ							
Miktar Kontrolü	Siparişe uygun miktarda- ağırlıkta olması	Satınalma Talep Fişi	Kantar ile tartım yapılır	Kantar ile tartım	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Kimyasal Analiz	Teknik spesifikasyonlar veya MSDS ile uyumlu olması	MSDS	MSDS ile uyumluluğu kontrol edilir	Göz ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı

HAMMADDE GİRDİ KALİTE KONTROL PLANI

KK-PL.01

KONTROL KRİTERLERİ	İSTENEN ŞARTLAR KABUL STANDARTLARI	KABUL STANDARTLARI	MUAYENE VE DENEY METODU	KONTROL ŞEKLİ / KULLANILAN CİHAZ	KONTROL SIKLIĞI	KALİTE KAYITLARI	SORUMLULAR
ZİRCON KONTROLÜ							
Miktar Kontrolü	Siparişe uygun miktarda-ağırlıkta olması	Satınalma Talep Fişi	Kantar ile tartım yapılır	Kantar ile tartım	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Kimyasal Analiz	Teknik spesifikasyonlar veya MSDS ile uyumlu olması	MSDS	MSDS ile uyumluluğu kontrol edilir	Göz ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
SU BAZLI AKRİLİK TUTKAL							
Miktar Kontrolü	Siparişe uygun miktarda-ağırlıkta olması	Satınalma Talep Fişi	Gelen bidon miktarı ve sayısı kontrol edilir	Göz ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Kimyasal Analiz	Teknik spesifikasyonlar veya MSDS ile uyumlu olması	MSDS	MSDS ile uyumluluğu kontrol edilir	Göz ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
PLASTİK FİLE							
Miktar Kontrolü	Siparişe uygun miktarda-M ² olması	Satınalma Talep Fişi	Gelen ruloların miktarı kontrol edilir	Hesaplama yöntemi ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Uygunsuzluk Kontrolü	Yırtılma olmaması	-	Üretim esnasında kontrol yapılır	Göz ile kontrol	Her üretimde	Uygunsuzluk – Düzeltici Faaliyet Formu	İşletme Müdürü
PLASTİK RULO BANT							
Miktar Kontrolü	Siparişe uygun miktarda-M ² olması	Satınalma Talep Fişi	Gelen ruloların miktarı kontrol edilir	Hesaplama yöntemi ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Uygunsuzluk Kontrolü	Yapışkan miktarının az olmaması	-	Üretim esnasında kontrol yapılır	Göz ile kontrol	Her üretimde	Uygunsuzluk – Düzeltici Faaliyet Formu	İşletme Müdürü

HAMMADDE GİRDİ KALİTE KONTROL PLANI

KK-PL.01

KONTROL KRİTERLERİ	İSTENEN ŞARTLAR KABUL STANDARTLARI	KABUL STANDARTLARI	MUAYENE VE DENEY METODU	KONTROL ŞEKLİ / KULLANILAN CİHAZ	KONTROL SIKLIĞI	KALİTE KAYITLARI	SORUMLULAR
KRAFT KAĞIT KONTROLÜ							
Ölçü kontrolü	Siparişe uygun ölçülerde olması	Satınalma Talep Fişi	Sipariş edilen ve gelen ürünün ölçülerinin aynı olması kontrol edilir	Göz ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Genel görünüm kontrolü	Deformasyon olmaması	-	Üretim esnasında kontrol edilir	Göz ile kontrol	Her üretimde	Uygunsuzluk – Düzeltici Faaliyet Formu	Kalite Kontrol Elemanı
Çalışma kontrolü	Cam mozaik ile yapışma problemi olmaması	-	Kraft kağıdının cam mozaiklere yapışma kontrolü yapılır	Göz ile kontrol	Her üretimde	Uygunsuzluk – Düzeltici Faaliyet Formu	İşletme Müdürü
MUKKAVVA KAĞIDI KONTROLÜ							
Ölçü kontrolü	Siparişe uygun ölçülerde olması	Satınalma Talep Fişi	Gelen balyaların miktarı kontrol edilir	Hesaplama yöntemi ile kontrol	Her siparişin sevkiyatında	Girdi Kontrol Formu	Kalite Kontrol Elemanı

Revizyon No: 00

Sayfa:3/3

Yayın Tarihi:24.10.2022